

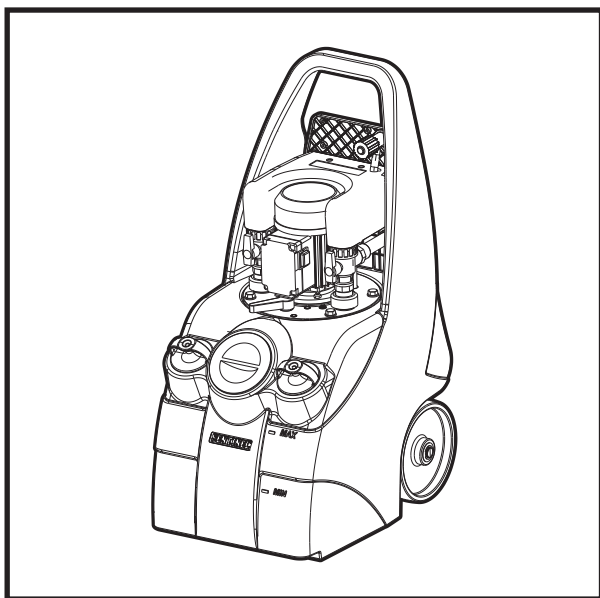


JetFlush Rapid+

Instrukcja instalacji

Pompa do spłukiwania i odkamieniania
pod ciśnieniem

Wersja 1 – Lipiec 2023 r.



Sekcja	Strona
Instrukcja obsługi	4
Inspekcja wstępna	4
Środki ostrożności	4
Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa	5
Wprowadzenie	6
Przepisy – Znak CE	7
Opis	8
Cechy techniczne	9
Filtr magnetyczny (opcjonalny)	10
Grzałka (opcjonalna)	11
Procedura płukania układów grzewczych pod ciśnieniem	12
Procedura odkamieniania bojlerów i wymienników ciepła	14
Procedura płukania chemicznego przy użyciu produktu Sentinel X800	16
Hamowanie korozji i ochrona	18
Skrócona instrukcja dotycząca płukania pod ciśnieniem za pomocą JetFlush Rapid+	19
Rozwiązywanie problemów, serwis i naprawa	20
Warunki gwarancji i pomocy posprzedażnej	24
Wskazówki dotyczące utylizacji	25

Odwiedź stronę www.sentinelprotects.com/uk/guarantee-registration, aby zarejestrować gwarancję i poznać jej warunki.

Instrukcja obsługi / Inspekcja wstępna / Środki ostrożności

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Niniejsza instrukcja obsługi stanowi bezpieczny przewodnik dotyczący użytkowania pompy. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi częściami instrukcji.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne informacje dotyczące prawidłowej pracy i użytkowania urządzenia.

Sentinel zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich przyszłych zmian bez uprzedzenia lub wymiany.

INSPEKCJA WSTĘPNA

Po odebraniu pompy należy wyjąć ją z opakowania i sprawdzić, czy jest w idealnym stanie. Należy również sprawdzić, czy dane na tabliczce znamionowej odpowiadają wymaganiom. O każdej nieprawidłowości należy niezwłocznie poinformować producenta.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Aby zapewnić dobrą pracę i uniknąć uszkodzenia sprzętu, należy używać środków chemicznych Sentinel.

Po upływie okresu użytkowania pompy nie wolno jej wyrzucać wraz z odpadami domowymi. Pompa musi być poddana recyklingowi w autoryzowanych centrach i może być używana w połączeniu z urządzeniami domowymi.



Podczas przenoszenia należy podnieść pompę i nie wolno jej ciągnąć, aby nie uszkodzić zbiornika.

Temperatura roztworu odkamieniającego nie może nigdy przekraczać 50°C.

Elastyczne węże i łączki mogą z czasem ulec uszkodzeniu; należy pamiętać o sprawdzeniu szczelności przy każdym użyciu pompy, jak wskazano w instrukcji przygotowania pompy.

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Unikać używania pompy w miejscach, gdzie znajdują się łatwopalne ciecze, gazy lub proszki lub gdzie istnieje ryzyko wybuchu.
- Przed podłączeniem pompy należy upewnić się, że wyłącznik jest wyłączony.
- Stosować wyłącznie gniazdka elektryczne ze znakiem CE.
- Tylko w razie konieczności stosować zatwierdzone (CE) przedłużacze.
- Nie używać adapterów wtyczek. Nie dokonywać żadnych modyfikacji wtyczki ani przewodu elektrycznego.
- Pompa powinna być zawsze utrzymywana w pełnej sprawności.
- Podczas czynności konserwacyjnych należy sprawdzić, czy wyłącznik jest wyłączony, a wtyczka nie jest podłączona.
- Czynności konserwacyjne muszą być wykonywane przez autoryzowany serwis pomocy technicznej.
- Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych Sentinel.
- Nie wolno przeprowadzać żadnych modyfikacji pompy, jeśli nie są one autoryzowane przez Dział techniczny firmy Sentinel (należy poprosić o pisemne upoważnienie).
- Nie dopuszczać dzieci i osób nieupoważnionych w pobliże pompy.
- Pompę należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieupoważnionych.
- Nie wolno używać pompy, jeśli użytkownik jest zmęczony lub pod wpływem alkoholu, leków lub narkotyków.
- Podczas używania pompy nosić kombinezon, nie nosić biżuterii, nie dopuszczać do kontaktu pompy z włosami.
- Podczas pracy z płynami odkamieniającymi należy zachować szczególną ostrożność.
- Stosować środki ochrony indywidualnej (ŚOI). Sprzęt nie powinien być używany przez dzieci ani przez osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, umysłowej, sensorycznej lub osoby bez doświadczenia czy niezbędnej wiedzy. Zawsze należy upewnić się, że personel przeszedł odpowiednie szkolenie, które powinno obejmować prawidłowe użytkowanie sprzętu oraz zagrożenia, które mogą wynikać z jego użytkowania.
- Nie dopuścić, aby dzieci nie bawiły się urządzeniem. Czyszczenie i konserwacja powinny być wykonywane wyłącznie przez użytkownika i przeszkolony personel.
- Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, serwis pomocy technicznej lub osobę o podobnych kwalifikacjach, aby zapobiec jakimkolwiek zagrożeniom.

Wprowadzenie

WPROWADZENIE

Z czasem, a zwłaszcza ze wzrostem temperatury, w systemach grzewczych mogą powstawać pozostałości z przetwarzania, korozja, osady i bakterie, które ograniczają wymianę i cyrkulację ciepła; ponadto zawarte w wodzie sole wapnia i magnezu wytrącają się w postaci mikrokryształów i osiadają na wymiennikach ciepła, co powoduje spadek natężenia przepływu i mocy cieplnej. W celu usunięcia wszystkich zanieczyszczeń i osadów należy wypłukać obieg grzewczy i odkamienić wymiennik ciepła za pomocą pompy płuczącej Sentinel i odpowiednich środków chemicznych Sentinel. Wszystkie produkty wykonane są z najwyższej jakości materiałów w celu uzyskania najlepszej wydajności przy zachowaniu najwyższego bezpieczeństwa pracy.

TLUMACZENIE Z JEZYKA ANGIELSKIEGO

Strona 1

Logo SENTINEL

Sentinel Performance Solutions Ltd.
7650 Daresbury Park,
Warrington, Cheshire,
WA4 4BS, United Kingdom.

T: +44 (0) 1928 704 330
F: +44(0) 1928 562 070
W: sentinelprotects.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Firma Sentinel Performance Solutions Ltd oświadcza, że sprzęt

JET FLUSH RAPID PLUS - kod 12109440

jest zgodny z następującymi Dyrektywami, Prawami i Regulacjami:

- Dyrektywa Niskonapięciowa:
2014/35/EEC z 26.02.2014 przyswojona we Włoszech 20.04.2016
BS EN 60335-1:2012 / A15:2021
EN 60335-1:2012 / A11:2014 / A13:2017 / A1:2019 / A14:2019
BS EN 60335-2-41:2003 / A2:2010
BS EN 62233:2008
Raport z Testu nr. RDP 248-22_2_SAF_r00
- Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej:
2014/30/EEC z 26.02.2014 przyswojona we Włoszech 20.04.2016
EN IEC 61000-6-2:2019
EN IEC 61000-6-4:2019
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN IEC 61000-3 3:2013/A1:2017/A1:2019 EN 61000-4-2:2009
EN 61000-4-3:2006/A1:2008/A2:2010 EN 61000-4-4:2012
EN 61000-4-5:2014
EN 61000-4-6:2014
EN 61000-4-11:2004
EN 61000-4-8:2010

Sentinel Performance Solutions Limited. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer Spółki 5433529.
Numer rejestracyjny VAT GB1001905 80. Zarejestrowana jak wyżej.



Strona 2

EN 55011:2016

Raport z Testu nr. RDP 248-22_2_EMC_r00

- Dyrektywy dotyczące Opakowań i Odpadów Opakowaniowych:
2013/02/UE z 07.02.2013

Castelfidardo, li 12.10.22

Dyrektor Generalny

/-/ Podpis nieczytelny

/-/ Podpis nieczytelny

Nisar Afsar

Dyrektor Techniczny

Sentinel Performance Solutions Ltd

Sentinel Performance Solutions Limited. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer Spółki 5433529.
Numer rejestracyjny VAT GB1001905 80. Zarejestrowana jak wyżej.

Ja, Iwona Frąckowiak-Bień, tłumacz przysięgły języka angielskiego, zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim.

Leszno, 25 czerwca 2024

Nr rej. 65/06/2024

Tłumacz przysięgły języka angielskiego

Iwona Frąckowiak-Bień

Adres: ul. Lniana 5, 64-100 Leszno

E-mail: bien.iwona@gmail.com

Tel. +48 601 930 334



Opis

OPIS

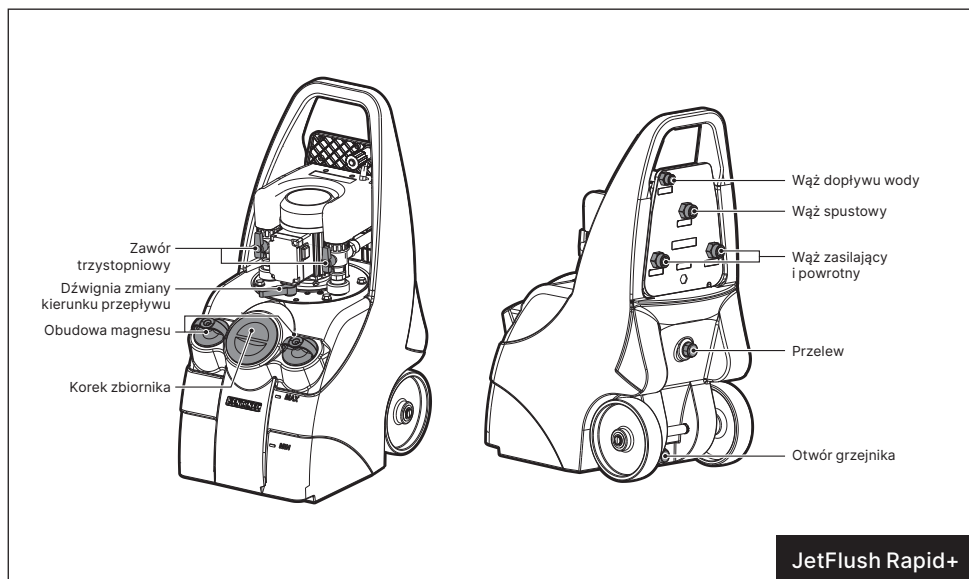
Pompa o osi pionowej ze zbiornikiem i zaworami odcinającymi do czyszczenia i płukania małych instalacji lub części dużych instalacji poprzez cyrkulację określonych niekwaśnych środków płuczących i/lub kwaśnych roztworów odkamieniających.

Pompa o wyjątkowej konstrukcji ze zbiornikiem. Łatwa w przenoszeniu konstrukcja z uchwytem i kółkami.

Dzięki automatycznemu mechanizmowi odwracania przepływu oddziałuje na kamień z obu stron, co sprawia, że odkamienianie jest szczególnie skuteczne i szybkie (ponieważ normalne działanie rozpuszczające jest połączone ze złuszczeniem się kamienia, który dzięki podwójnemu oddziaływaniu staje się kruchy), nawet gdy rury i wymienniki są prawie całkowicie zatkane.

Osady, które można usunąć za pomocą pompy JetFlush Rapid+:

- Osady kamienia.
- Tlenki i osady żelaza.
- Substancje organiczne i/lub śluzu i glony.



CECHY TECHNICZNE**JetFlush Rapid+**

Materiał zbiornika	LLDPE
Pojemność zbiornika	41 l
Wymiary – tylko pompa	91×39×58 cm
Rozmiar opakowania	100×40×60 cm
Masa – tylko pompa (bez rur)	22 kg
Stopień ochrony	IPX4
Zasilanie	230 V / 50 Hz

Głowica

Z recyrkulacją	1,15 bar
Z zamkniętym zaworem	1,8 bar

Szybkość przepływu

Wylot przyłącza	90 l/min
Wylot śruby zasilającej	140 l/min
Maksymalna temperatura robocza	75 °C

Zestaw węży

Zasilanie/powrót	2 × 5 m – Ø wew.: 22 mm
Zrzut	1 × 8 m – Ø wew.: 22 mm
Przelew	1 × 3 m – Ø wew.: 22 mm
Napełnianie	1 × 8 m – Ø wew.: 12 mm

Filtr magnetyczny (opcjonalny)

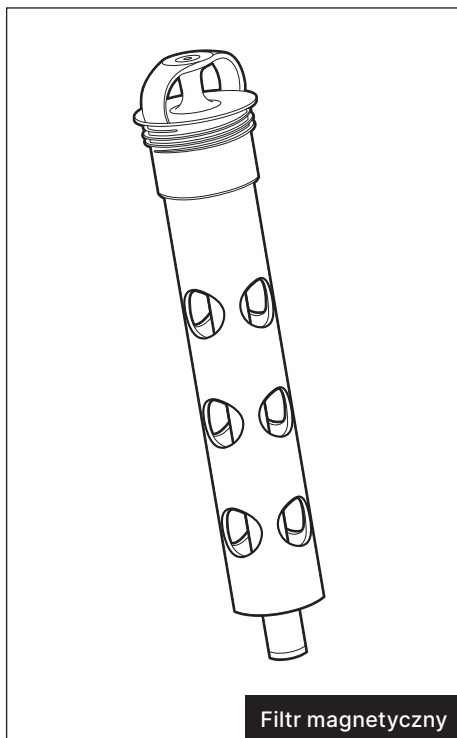
FILTR MAGNETYCZNY (OPCJONALNY)

System filtra magnetycznego jest wyposażeniem dodatkowym pomp płuczących. Wykonany jest ze stali nierdzewnej i znajduje się w zbiorniku pompy.

Dzięki polu magnetycznemu generowanemu przez magnesy trwały System jest w stanie przyciągnąć i zablokować magnetyt i ferromagnetyczne cząstki metalu obecne w cieczy czyszczącej.

Specyfikacja techniczna

Magnesy w filtrze	16 sztuk
Materiał magnetyczny	NdFeB
Ocena siły	N35
Temperatura maksymalna	80 °C
Maksymalny wydatek energetyczny	7000 µW/h
Rura magnetyczna	AISI 316
Materiał powłoki	PP



GRZAŁKA (OPCJONALNA)

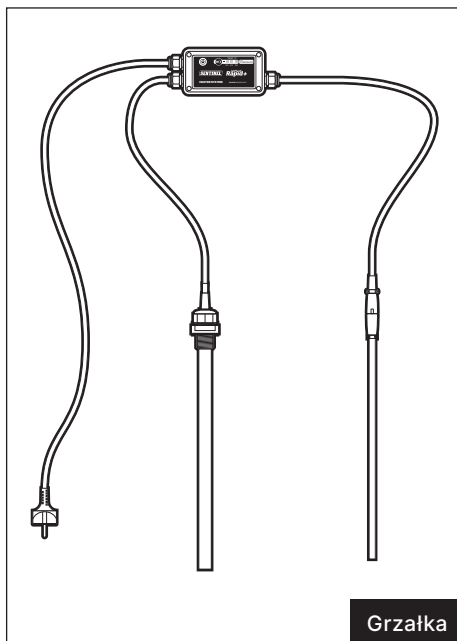
System grzałki jest wyposażeniem dodatkowym pomp płuczących.

Płyta sterująca zarządza zasilaniem grzałki poprzez ustawienie temperatury na wyświetlaczu.

W przypadku pracy na sucho system wyposażony jest w system samoczynnego zabezpieczenia.

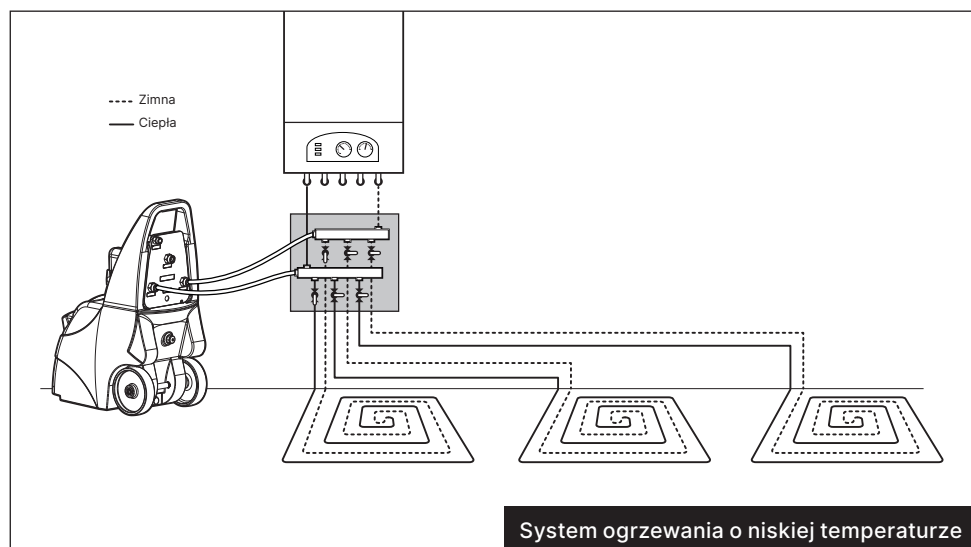
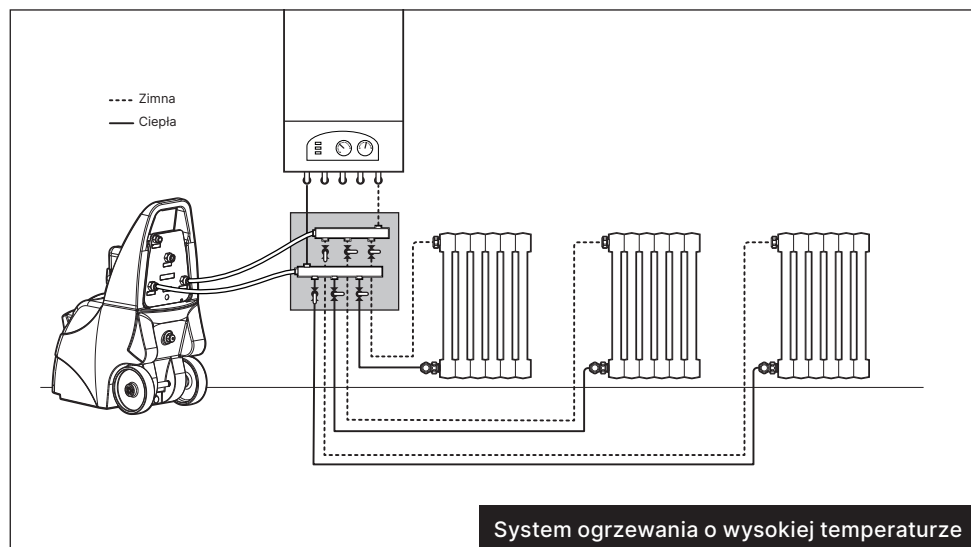
Specyfikacja techniczna

Napięcie	220 / 230 V AC 50 Hz
Moc	2000 W
Zakres temperatur	30 / 40 / 50 °C
Korpus grzałki	AISI 316
Korpus czujnika temperatury	AISI 316



Procedura płukania układów grzewczych pod ciśnieniem

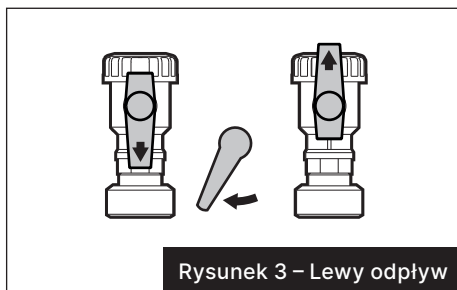
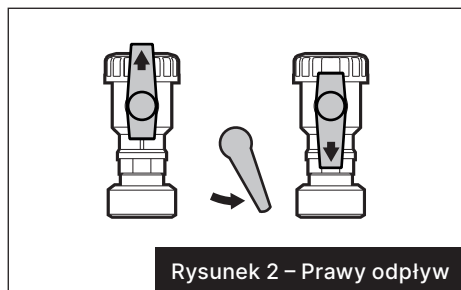
PROCEDURA PŁUKANIA UKŁADÓW GRZEWCYCH POD CIŚNIENIEM



PROCEDURA PŁUKANIA UKŁADÓW GRZEWCYCH POD CIŚNIENIEM

Aby przeprowadzić płukanie wstępne wodą, należy wykonać następujące czynności:

1. Przykręcić końcówki węży elastycznych do instalacji, która ma zostać przepłukana.
2. Podłączyć wąż przelewowy do odpowiedniego odpływu.
3. Podłączyć przewód zasilający do jednofazowego gniazdka elektrycznego 230 V / 50 Hz.
4. Otworzyć korek zbiornika, aby wizualnie sprawdzić poziom wody w zbiorniku.
5. Ustawić zawory i odwracacz przepływu zgodnie z **Rysunek 2 – Prawy odpływ**, otworzyć kurek wlotowy czystej wody, otworzyć spust i włączyć pompę.
6. Cyrkulować wodę w systemie przez około 10 minut, aby usunąć większe cząstki osadu obecne w rurach.
7. Ustawić zawory zgodnie z **Rysunek 3 – Lewy odpływ** i odwrócić kierunek przepływu.
8. Włączyć pompę i cyrkulować wodę w systemie przez około 10 minut, aby usunąć większe cząstki osadu obecne w rurach.
9. Powtarzać płukanie wstępne z prawej i lewej strony, aż spuszczana woda będzie wolna od większych cząstek osadów.



Procedura odkamieniania kotłów i wymienników ciepła

PROCEDURA ODKAMIENTOWANIA KOTŁÓW I WYMIENNIKÓW CIEPŁA

Odkamienianie kotłów i wymienników ciepła.

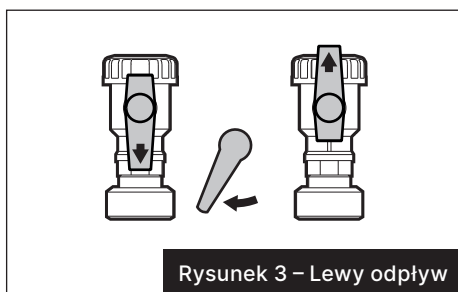
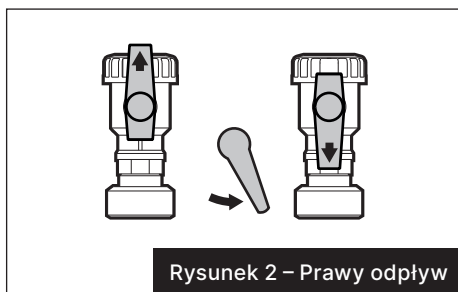
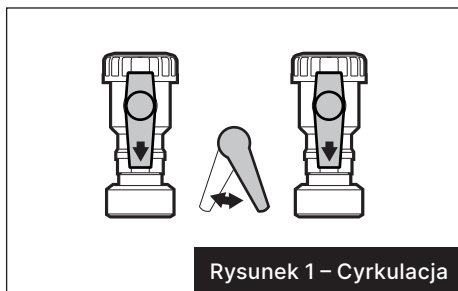
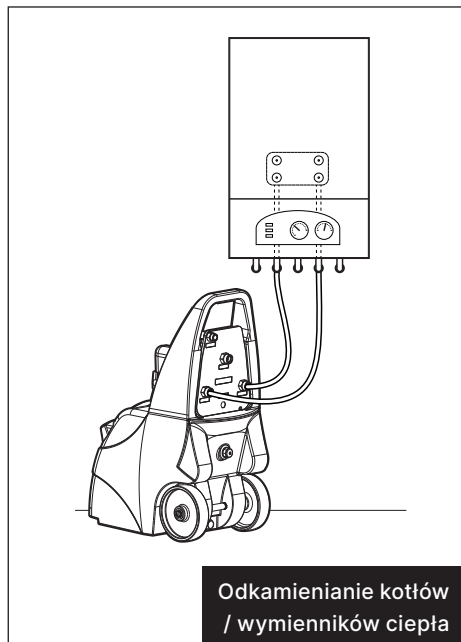
1. Napełnić zbiornik wodą i użyć produktu Sentinel CalSanit w zalecanej dawce, tak by poziom w zbiorniku był między wskazanymi na nim wartościami MIN (minimum) i MAX (maksimum). **Temperatura roztworu odkamieniającego nie może nigdy przekraczać 50°C.**
2. Końcówki wężyków siatkowych przykręcić do wymiennika ciepła, który ma zostać odkamieniony.
3. Podłączyć przewód zasilający do jednofazowego gniazda sieciowego 230 V, 50 Hz.
4. Ustawić zawory jak na poniższych rysunkach, zamknąć kurek dopływu czystej wody i włączyć pompę za pomocą przełącznika.
5. Podczas pracy nie należy zakręcać korka zbiornika, aby umożliwić ujście gazów powstałych w wyniku odkamieniania. Sprawdzać, czy wysokość piany nie przekracza maksymalnego poziomu napełnienia.
6. W regularnych odstępach czasu przekręcać odwracacz przepływu w prawo i w lewo, aby odkamienianie przebiegało szybciej i skuteczniej, jak pokazano na **Rysunek 1 – Cyrkulacja**.
7. Odkamienianie można uznać za zakończone, gdy płyn przestanie się pienić i ustaną wszelkie reakcje. W przypadku aluminiowych wymienników ciepła proces odkamieniania nie powinien przekraczać 2 godzin.
8. Po zakończeniu procesu odkamieniania należy opróżnić system zgodnie z informacjami na **Rysunek 2 – Prawy odpływ** i **Rysunek 3 – Lewy odpływ**. System musi być dokładnie przepłukany w celu wyeliminowania pozostałości roztworu odkamieniającego, co zapewnia neutralne pH wody w instalacji.

Uwaga: Nie wolno pozostawiać roztworów odkamieniających wewnątrz zbiornika.

Procedura odkamieniania kotłów i wymienników ciepła

PROCEDURA ODKAMIENTOWANIA KOTŁÓW I WYMIENNIKÓW CIEPŁA

Odkamienianie kotłów i wymienników ciepła.



Procedura płukania chemicznego przy użyciu produktu Sentinel X800

PROCEDURA PŁUKANIA CHEMICZNEGO PRZY UŻYCIU PRODUKTU X800

1. Włączyć pompę JetFlush.
2. Podczas recyrkulacji wody przez pompę i system grzewczy powoli dodać do zbiornika JetFlush Rapid+ 1 litr szybko działającego środka czyszczącego Sentinel X800 (chyba, że został dodany podczas poprzedniej wizyty). Taka ilość jest wystarczająca dla instalacji złożonej z 8–10 grzejników (podwójne grzejniki należy liczyć jako 2). Upewnić się, że środek został dokładnie rozprowadzony po całej instalacji.
3. Włączyć kocioł, jeśli jest zamontowany, a jego stan umożliwia bezpieczną pracę. Odczekać, aż woda w instalacji osiągnie temperaturę 50°C, a następnie wyłączyć kocioł.
UWAGA: Nawet ustawienie nr 1 na termostacie kotła może przekraczać 50 °C.
4. Cyrkulować w całym systemie przez pół do jednej godziny, regularnie odwracając kierunek przepływu i monitorując system pod kątem wycieków.
5. Zamknąć wszystkie grzejniki (tylko jeden zawór) i puścić cały płyn przez węzownicę w głowicy (jeśli jest zamontowana).
6. Regularnie odwracać kierunek przepływu.
7. Przekierować pełny przepływ do obiegu grzejników, przygotowując się do przepuszczenia pełnego przepływu pompy przez każdy grzejnik po kolei.
8. Całkowicie otworzyć oba zawory najbliższego grzejnika do pompy płuczącej na poziomie gruntu.
9. Przepłukać grzejnik, regularnie odwracając przepływ, aż wszystkie zimne miejsca znikną, a cały grzejnik osiągnie tę samą temperaturę. Zamknąć zawory grzejnika.
UWAGA: Jeżeli wstępna kontrola systemu wykazała zimne lub częściowo zatkane grzejniki, należy rozpocząć procedurę indywidualnego płukania grzejników od najbardziej problematycznego grzejnika, a następnie przejść do mniej problematycznych. Dzięki temu najsilniejsze stężenie środka chemicznego jest kierowane na najbardziej problematyczne obszary systemu.
10. Otworzyć zawory na kolejnym grzejniku i powtórzyć procedurę.

Procedura płukania chemicznego przy użyciu produktu Sentinel X800

11. Przeprowadzić po kolei płukanie pozostałych grzejników, tak aby przepłukać każdy grzejnik z osobna, łącznie z grzejnikami na wyższych kondygnacjach.
12. Po przepłukaniu ostatniego grzejnika i osiągnięciu równomiernej temperatury na całej jego powierzchni przełączyć pompę w tryb spuszczenia, jak poprzednio.
13. Kiedy otwarty jest tylko ten grzejnik, a pompa jest ustawiona na spuszczenie, pozostawić włączoną pompę, aż woda wychodząca z węża spustowego będzie całkowicie czysta. Kiedy otwarty jest tylko ten grzejnik, a pompa jest ustawiona na spuszczenie, pozostawić włączoną pompę, aż woda wychodząca z węża spustowego będzie całkowicie czysta.
14. Powrócić do poprzedniego przepłukanego grzejnika, upewnić się, że oba zawory są otwarte, i powtórzyć procedurę spuszczenia na tym grzejniku, zmieniając kierunek przepływu podczas spuszczenia. Zamknąć zawór grzejnika.
15. Pracować z pozostałymi grzejnikami w odwrotnej kolejności niż poprzednio, aż dopuszczenia wody z każdego grzejnika z osobna.
16. Pozostawiając pompę ustawioną na spuszczenie, skierować przepływ przez wężownicę głowicy, aż woda będzie czysta. Zrzucać wodę w przeciwnym kierunku, aż będzie czysta.
17. Jeśli dostępny jest miernik TDS (Total Dissolved Solids, łączna wartość rozpuszczonych części stałych) warto na tym etapie zbadać wodę.
18. Odczyt należy porównać z odczytem próbki wody sieciowej, a następnie kontynuować procedurę spuszczenia do momentu, gdy różnica między odczytami wyniesie 5–10%.
19. Ustawić pompę płuczącą z powrotem w normalny tryb recyrkulacji, ponownie otworzyć wszystkie zawory grzejnikowe oraz wężownicę głowicy.

UWAGA: W przypadku użycia szybko działającego środka czyszczącego Sentinel X800 po procedurze płukania nie ma potrzeby neutralizacji.

Hamowanie korozji i ochrona

HAMOWANIE KOROZJI I OCHRONA

Ważne

Po oczyszczeniu instalacji zgodnie z powyższą procedurą opartą na najlepszych praktykach oraz po napełnieniu jej czystą wodą należy dodać inhibitor o wysokiej wydajności, taki jak Sentinel X100, aby chronić system przed korozją i kamieniem.

Po zakończeniu

Przywrócić instalację do stanu normalnego, ustawiając zawory równoważące grzejników w oryginalnych położeniach, usuwając wszelkie tymczasowe zawory odcinające lub zaślepki na rurach wyrównawczych i rurach doprowadzających zimną wodę oraz przywracając zawory zwrotne do normalnego działania, jeśli jest to konieczne.

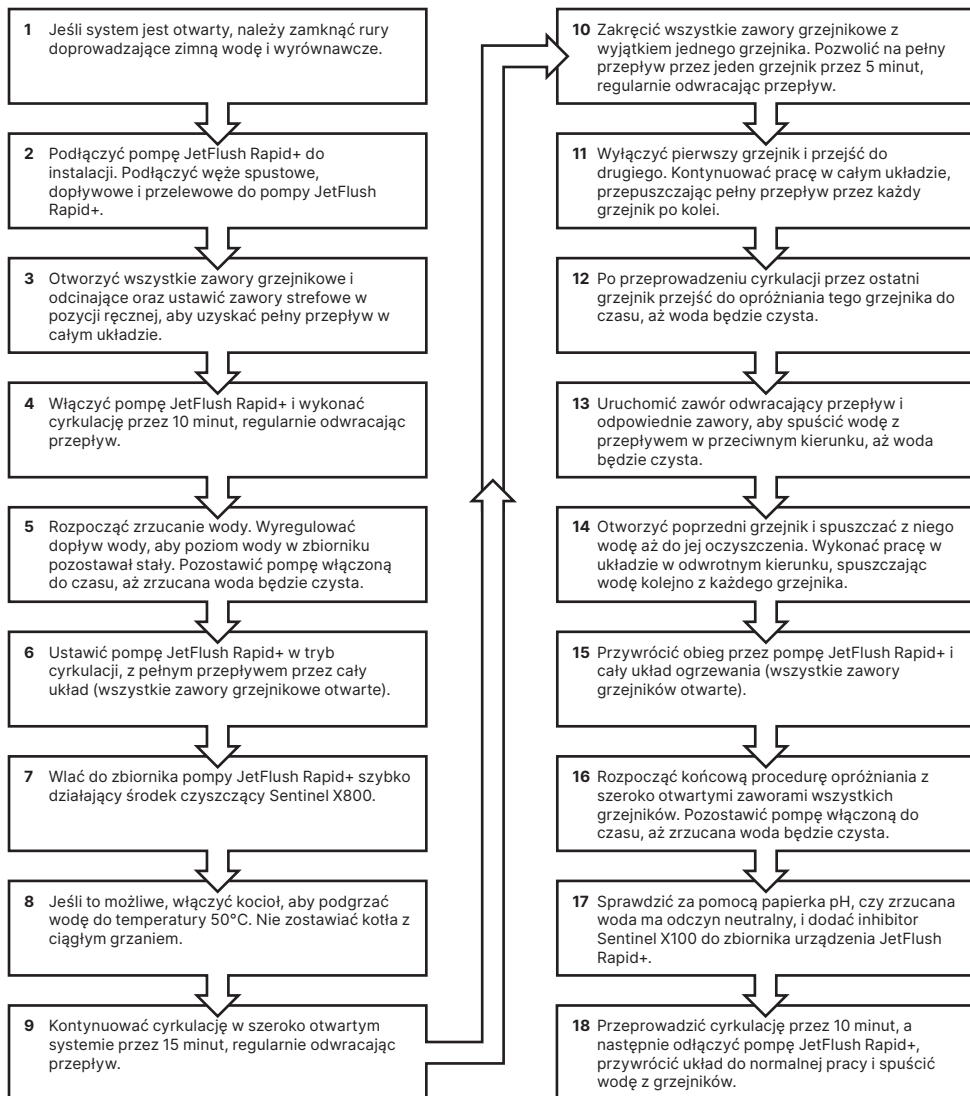
Przed ponownym podłączeniem zbiornika zasilającego i wyrównawczego należy go dokładnie oczyścić, usuwając wszelkie pozostałości brudnej wody i osadów, a w razie potrzeby zdezynfekować. Inhibitor można dodać do systemu za pomocą pompy JetFlush w następujący sposób:

1. Na krótko otworzyć zawór spustowy, aby obniżyć poziom wody w zbiorniku do poziomu nieco powyżej poziomu minimalnego, zamknąć zawór spustowy. Wlać do zbiornika inhibitor Sentinel X100. Po dziesięciu minutach cyrkulacji przez system odizolować pompę płuczącą od systemu grzewczego i wyłączyć.
2. Jeśli system jest otwarty, resztki wody w zbiorniku JetFlush, które będą zawierały niewielką ilość inhibitora, można przelać do wiadra i dodać do zbiornika wyrównawczego po jego oczyszczeniu.

UWAGA: W układzie pod ciśnieniem inhibitor może być wprowadzony do układu za pomocą wtryskiwacza, co pozwoli uniknąć marnowania inhibitora pozostałego w zbiorniku.

Skrócona instrukcja płukania pod ciśnieniem za pomocą JetFlush Rapid+

SKRÓCONA INSTRUKCJA DOTYCZĄCA PŁUKANIA POD CIŚNIENIEM ZA POMOCĄ JETFLUSH RAPID+



Rozwiązywanie problemów, serwis i naprawa

WPROWADZENIE

Bezpośrednio po dostawie pompa JetFlush została po zmontowaniu poddana testom przepływu i ciśnienia, aby zapewnić jej wysoką jakość działania. Jednak w miarę upływu czasu i użytkowania części mogły ulec fizycznemu uszkodzeniu, zużyciu lub zostać częściowo zanieczyszczone przez substancje nierozpuszczalne.

Jeśli zaistnieje obawa, że wydajność pompy jest inna niż po opuszczeniu fabryki, istnieje szereg działań, które można podjąć w celu sprawdzenia i naprawy urządzenia. Są one wymienione poniżej. Nie wymagają dużo czasu ani wysokiego poziomu wiedzy i nie powodują unieważnienia gwarancji.

Rozwiązywanie problemów

Na kolejnych stronach zamieszczono schemat blokowy, który pomaga w diagnozowaniu typowych problemów, jakie mogą wystąpić w zakładzie. Schemat i ilustrowany test stanowią użyteczną pomoc w określaniu, czy problem dotyczy pompy JetFlush, czy też instalacji grzewczej.

Jak sprawdzić wydajność pompy JetFlush

Sugerujemy, aby te testy były przeprowadzane na zewnątrz, a nie w budynku klienta.

Test 1: Test ciśnienia

Co jest potrzebne: Manometr 0–30 psi dostosowany do odpowiedniej złączki męskiej BSP.

1. Napełnić zbiornik do połowy wodą.
2. Skierować dźwignię odwracacza przepływu w lewo.
3. Ustawić lewy zawór w pozycji cyrkulacji.
4. Ustawić prawy zawór w pozycji spuszczenia.
5. Podłączyć jeden wąż zasilający/powrotny do złączek BSP. (zwarcie przepływu).
6. Podłączyć wąż spustowy w normalny sposób.
7. Kierując koniec węża spustowego z dala od siebie w stronę odpowiedniego punktu zrzutu, włączyć silnik na pięć sekund. Powinien być widoczny silny strumień wody. Podłączyć manometr do końcówki węża i włączyć silnik na 30 sekund.
8. Podczas pracy silnika powinien pojawić się odczyt 23–25 psi.

Test 2: Test szybkości przepływu

Co jest potrzebne: Pusty, czysty 5-litrowy pojemnik.

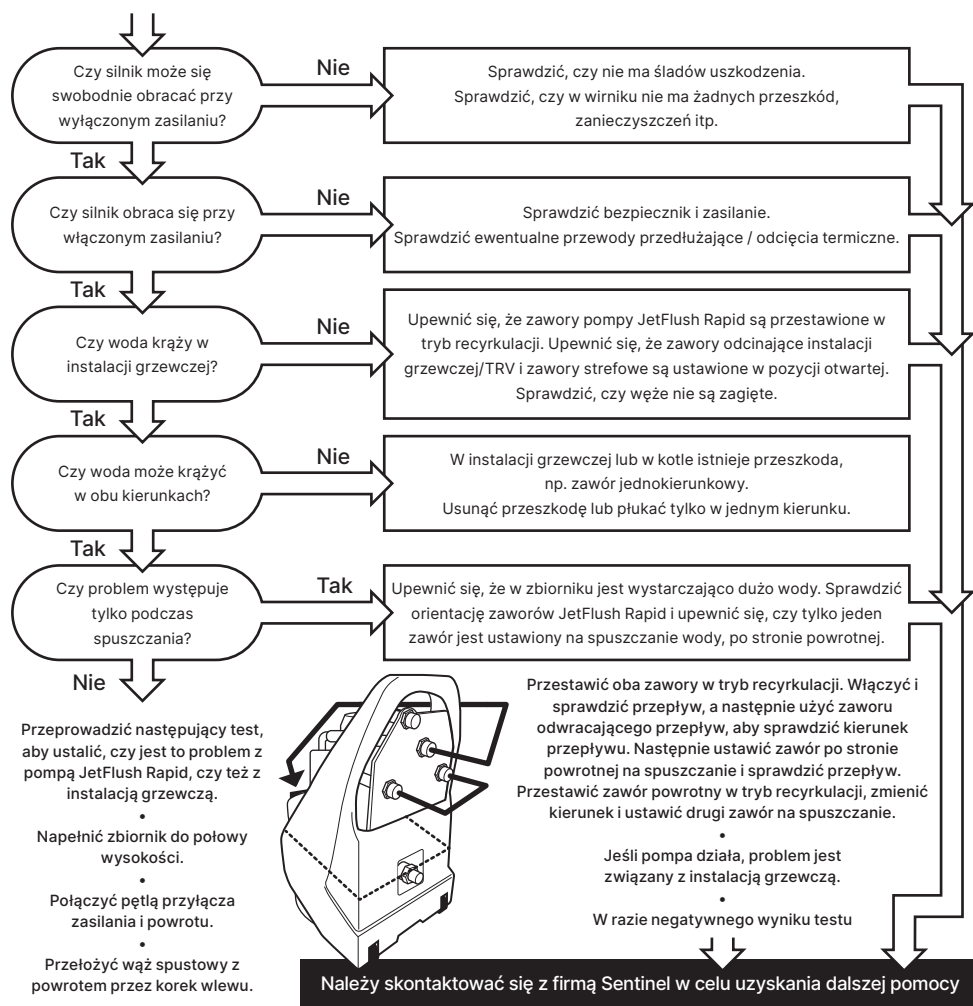
1. Powtórzyć czynności 1–7 powyższego testu.
2. Przytrzymać wąż spustowy tak, aby spuszczać wodę do pustego pojemnika.
3. Kiedy wszystko jest gotowe, zlecić pomocnikowi zmierzenie czasu potrzebnego do napełnienia 5-litrowego zbiornika. Odczyt powinien mieścić się w przedziale 9–11 sekund.

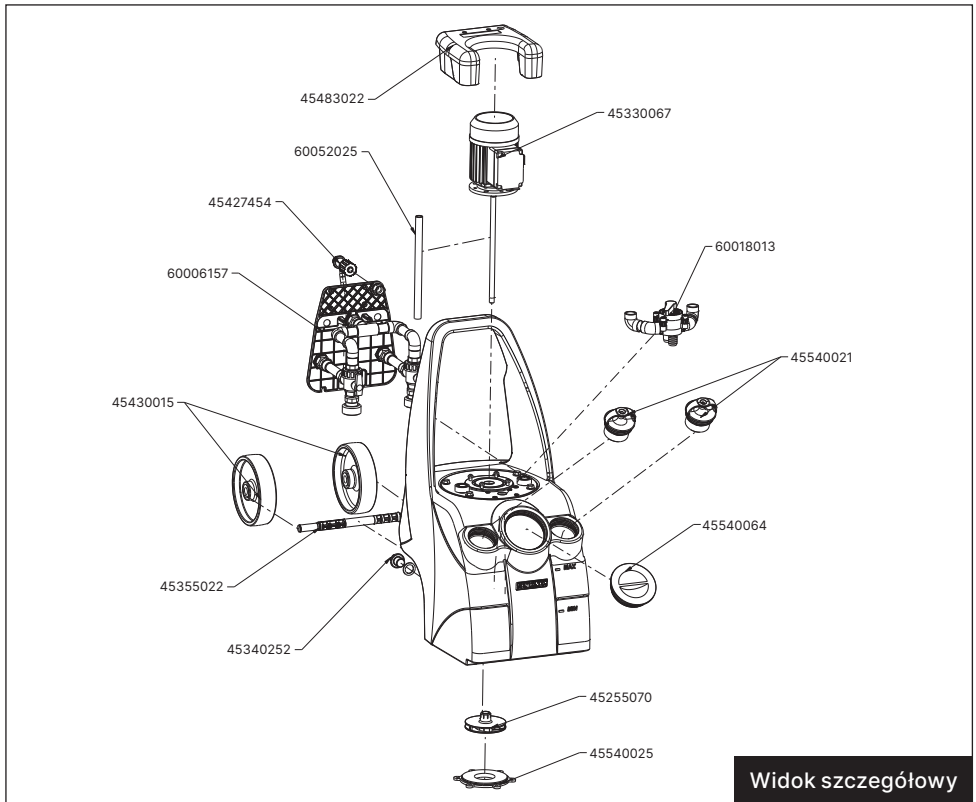
Kontrola

1. Odkręcić 4 śruby łączące kołnierz ze zbiornikiem.
2. Podnieść i wyjąć zespół pompy ze zbiornika.
3. Sprawdzić pokrywę wirnika na dole urządzenia, aby upewnić się, że:
 - Jest ona płaska.
 - Nie ma uszkodzonych lub brakujących śrub.
 - Uszczelka o-ring jest nadal na miejscu i nie została wypchnięta.
4. Sprawdzić wnętrze wirnika, aby upewnić się, że nie ma w nim żadnych zanieczyszczeń.
5. Sprawdzić wszystkie połączenia węży, aby upewnić się, że są dobrze zamocowane.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Korzystając z wykresu przepływu, określić prawdopodobny problem, a następnie w razie potrzeby przeprowadzić prosty test przepływu, aby ustalić, czy pompa JetFlush działa. Jeśli prędkość przepływu podczas cyrkulacji i spuszczenia jest prawidłowa, problem musi być związany z instalacją grzewczą.





Widok szczegółowy

45340252	CAP C_END STOP GASKET_ TANK_LL40
45255070	WIRNIK ODLEWANY CIŚNIENIOWO
45330067	SILNIK 0,75 KM 230/50 Z WTYKIEM SCHUKO (F)
45430015	KOŁA
45483022	OSŁONA
45427454	ZAWÓR IGLICOWY 3/4" PLASTIKOWY
45540025	KOREK PP+FV (borealis)
45540064	KOREK ZBIORNIKA
45540021	KOREK ZBIORNIKA LL45 - ZESTAW MAGNESU
45355022	OŚ KOŁA ODLEWANA CIŚNIENIOWA
60052025	OSŁONA RURY PVC-C
60006157	PLATE POST_KIT FITT_IN/ OUT TOP - JETFLUSH RAPID+
60018013	FALOWNIK ODLEWANY CIŚNIENIOWO

Warunki gwarancji i pomocy posprzedażnej

WARUNKI GWARANCJI I POMOCY POSPRZEDAŻNEJ

Firma Sentinel gwarantuje, że sprzedawane urządzenia są wolne od wad projektowych, produkcyjnych i materiałowych, w normalnych warunkach eksploatacji i zgodnie ze wskazówkami zawartymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Zgodnie z dyrektywą 1999/44/WE obowiązującą w krajach EWG prawa z tytułu gwarancji przysługują tylko nabywcy. Gwarancja dostarczona przez firmę Sentinel nie powoduje uszczerbku tych praw.

Firma Sentinel gwarantuje, że w ciągu 24 (dwudziestu czterech) miesięcy od daty zakupu urządzenia nie będą miały żadnych wad, nawet jeśli w tym czasie były wykonywane czynności gwarancyjne, jeśli tylko zostanie to potwierdzone odpowiednim dokumentem.

Gwarancja obejmuje wszystkie elementy urządzenia i gwarantuje naprawę lub, w razie potrzeby, bezpłatną wymianę tych części, które według sprzedawcy wykazują wady dotyczące zgodności.

Gwarancja nie obejmuje części pełniących funkcję estetyczną oraz części ulegających zużyciu, jak również nie obejmuje jakichkolwiek uszkodzeń lub awarii, których przyczyna nie leży po stronie producenta, takich jak: transport, niewłaściwa instalacja lub konserwacja, ingerencja, nagłe zmiany napięcia elektrycznego i/lub ciśnienia hydraulicznego, uderzenia piorunów, korozja, nadmiar wilgoci, przypadkowe wstrząsy lub zdarzenia niezależne od naszej firmy.

Gwarancja jest ważna tylko pod warunkiem instalacji, użytkowania i właściwej konserwacji urządzeń zgodnie ze wszystkimi wskazaniem firmy Sentinel w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia..

W przypadku stwierdzenia wad zgodności produktu w okresie gwarancyjnym klient powinien powiadomić o tym fakcie sprzedawcę w celu uzgodnienia warunków naprawy lub wymiany produktu.

Usługa pomocy posprzedażnej w ramach gwarancji jest zawsze świadczona przez sprzedawcę.

W sprawie reklamacji należy skontaktować się ze sprzedawcą.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UTYLIZACJI

Zgodnie z dyrektywą WEEE 2002/96/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po zakończeniu użytkowania należy oddać pompę do utylizacji do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych lub skontaktować się bezpośrednio ze sprzedawcą.

OBSŁUGA KLIENTA

Aby uzyskać specjalistyczne porady, wszelkie dodatkowe informacje na temat Sentinel Jetflush Rapid Plus lub innego produktu z oferty, należy skontaktować się z działem obsługi klienta pod adresem:

Sentinel Performance Solutions Ltd.

UK 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, England
Tel +44 (0) 1928 704 330

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France
Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

www.sentinelprotects.com