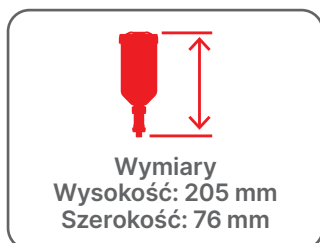
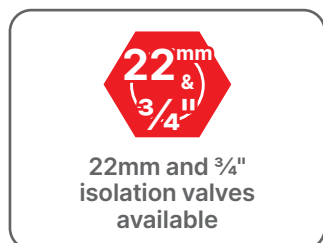


Sentinel Eliminator Vortex® 300

Kompaktowy filtr umożliwiający wydajną filtrację magnetyczną

Zanieczyszczenia krążące w układach ogrzewania mogą powodować niszczenie i przedwczesne zużycie pomp, zaworów oraz wymienników ciepła. Sentinel Eliminator Vortex300 zamontowany w obiegu powrotnym kotła chroni system przed wszelkimi zanieczyszczeniami i doskonale nadaje się do montażu w pomieszczeniach, gdzie dostępne miejsce jest ograniczone.

- Duża pojemność zbiornika zanieczyszczeń w połączeniu z łatwym montażem i trójnikiem obracającym się o 360**
 Prostota i szybkość montażu w dowolnym umiejscowieniu rur.
- Elastyczna metoda czyszczenia**
 Zapewnia szybkie i wydajne spłukiwanie w trakcie wizyty lub proste potwierdzenie zebrania zanieczyszczeń.
- Wyprodukowano zgodnie z normami motoryzacyjnymi z wytrzymałym korpusem, podwójnymi uszczelkami i mosiężnymi zaworami**
 10 lat gwarancji, aby całkowicie zapewnić zabezpieczenie długotrwałej jakości.
- Unikalne jądro wirowe z silnym zespołem magnesów**
 Zatrzymuje więcej magnetytu niż inne wiodące małe filtry. Gwarantuje, że filtr nie zostanie zablokowany i pomaga w wychwytywaniu innych zanieczyszczeń.



System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



PŁUCZ
ODPOWIEDNIM
ŚRODKIEM
CZYSZCZĄCYM



CHROŃ
ZA POMOCĄ
INHIBITORA
X100



KONSERWUJ
ZA POMOCĄ
ZESTAWU
TESTOWEGO

Opis

System filtra Sentinel Eliminator Vortex® usuwa wszelkie rodzaje zanieczyszczeń zwykle związanych z instalacjami centralnego ogrzewania, zapewniając ochronę kotła i wspomagając utrzymanie optymalnego działania i wydajności systemu.

Działanie

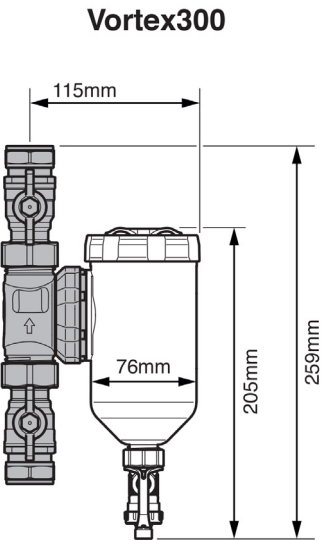
Sentinel Eliminator Vortex wykorzystuje unikalny rdzeń, aby zapewnić maksymalny czas styku pomiędzy krążącymi zanieczyszczeniami a potężnym neodymowo-żelazowo-borowymi magnesami. Rdzeń Vortex Core zmniejsza szybkość przepływu wody i turbulencje jednostki oraz zwiększa zatrzymywanie zanieczyszczeń. Zapewnia także, by filtr nigdy się nie zatkał. Zebrane zanieczyszczenia można zwyczajnie spłukać usuwając magnes z rękawa i otwierając zawór spustowy, znajdujący się u podstawy modułu.

Dodatkowe funkcje

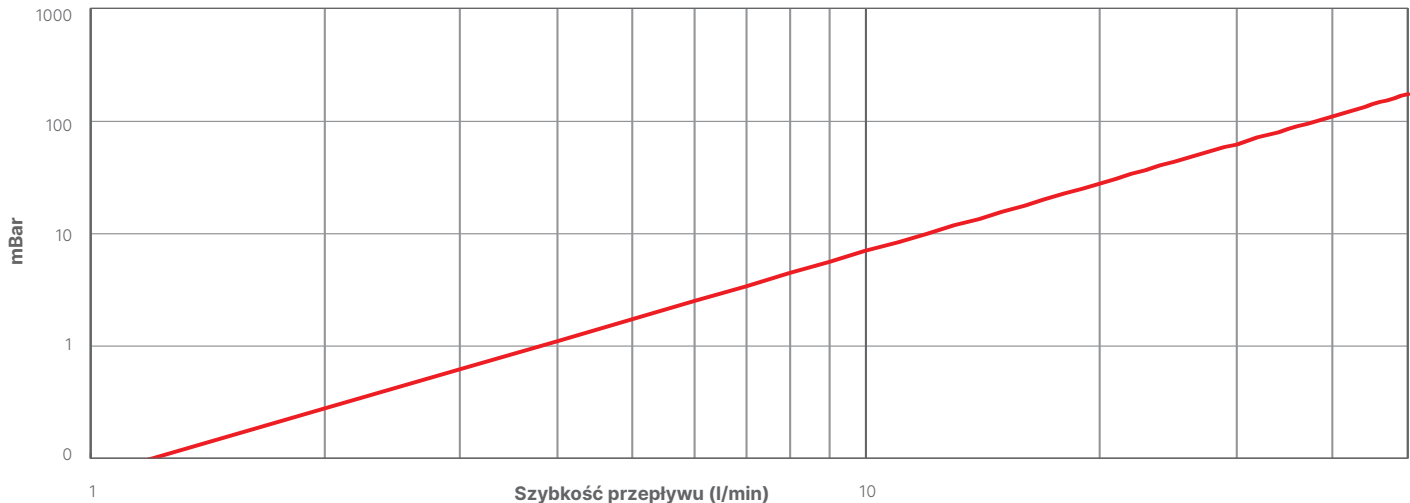
- Dodatkowe funkcje** 300 ml
- Kompaktowa konstrukcja** Mniejsza wysokość umożliwia łatwy montaż w ograniczonych przestrzeniach
- Konstrukcja, która nie blokuje przepływu** Pełny moduł nie wpływa na przepływ w systemie
- Zabezpieczenie przed manipulacją** Funkcje zabezpieczające zawór spustowy i bezpieczeństwa
- Punkt dozowania** Dla produktów Sentinel Rapid-Dose®

Specyfikacja techniczna

- Temperatura maksymalna** 100°C
- Maksymalne ciśnienie robocze** 3 bar
- Maksymalna szybkość przepływu** 50 litres/min
- Montaż** Główny moduł tylko skierowany do góry
- przepływ zaznaczony strzałką
- Złącza** Złącze kompresyjne 22 mm / ¾"
- Waga (w opakowaniu)** Zawory 22 mm - 1,3 kg
Zawory ¾" - 1,3 kg



Wykres strat ciśnienia - Eliminator Vortex300



Sentinel Performance Solutions Ltd.
UK 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom. Tel: +44 (0) 1928 704 330
FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40
Sentinel is a trade mark owned by Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

