

Sentinel Eliminator Vortex[®]700

Filtro a doppia azione di grandi dimensioni per la protezione degli impianti con pompa di calore ad aria

Potente filtrazione magnetica dei detriti, combinata con una griglia da 800 micron per la rimozione di detriti magnetici e non. La presenza di detriti in circolazione nell'acqua degli impianti di riscaldamento può causare fenomeni di usura e il guasto prematuro di pompe, valvole e scambiatori di calore.

- **Prodotto fabbricato in conformità agli standard in uso nell'industria automobilistica, dotato di corpo in GRP compatibile con glicole e doppie guarnizioni**

I materiali utilizzati per Vortex700 sono stati sottoposti a rigorosi test di resistenza. Ciascun filtro viene inoltre collaudato individualmente, a garanzia di una qualità costruttiva senza compromessi. Prodotto garantito 10 anni: la massima sicurezza di qualità inalterata nel tempo.

- **Sono incluse n. 2 valvole di isolamento in ottone**

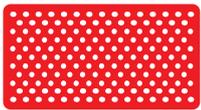
In dotazione valvole in ottone di qualità Made in UE, di diverse dimensioni: a compressione 28 mm, 1" M o 1¼" M, adatte alle tubazioni per pompe di calore più diffuse in commercio.

- **Elevata capacità di cattura dei detriti magnetici e non**

4 potenti magneti al neodimio con ampia superficie. Camera di filtrazione a elevata capacità, in grado di filtrare il 100% della portata grazie a una maglia da 800 micron. Ideale per pompe di calore ad aria e per applicazioni in cui è richiesta una capacità elevata di filtrazione dei detriti.

- **Adatto per il dosaggio di additivi**

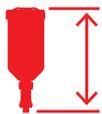
Possibilità di versare additivi di trattamento acque nel corpo del filtro, o di immetterli all'istante attraverso la valvola di sfiato utilizzando prodotti Sentinel Rapid-Dose[®].



Griglia da 800 micron



Disponibili valvole da 1", 1¼" e 28 mm



Altezza: 228 mm
Larghezza: 88 mm
Profondità: 127 mm



Campo da 9.000 Gauss



Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento, climatizzazione e acqua calda sanitaria con la procedura...



PULISCI
CON IL
PULITORE
PIÙ ADATTO



PROTEGGI
CON
X100
INIBITORE



MANTIENI
SOTTO CONTROLLO
CON X100
QUICK TEST

Descrizione

Il filtro impianto Sentinel Eliminator Vortex700 rimuove tutte le tipologie di detriti comunemente presenti negli impianti con pompa di calore ad aria, proteggendone i componenti e contribuendo alla salvaguardia del funzionamento e dell'efficienza del sistema.

Funzionamento

Sentinel Eliminator Vortex700 si compone di una griglia da 800 micron e di potenti magneti al Neodimio-Ferro-Boro. Eliminare i detriti magnetici raccolti è facilissimo: basta rimuovere il magnete dal suo manicotto e aprire la valvola di scarico alla base dell'unità. Durante la manutenzione è possibile rimuovere la griglia e pulirla con una spazzola a setole morbide.

Caratteristiche aggiuntive

Grande capacità di raccolta Prodotto adatto all'utilizzo in impianti con pompa di calore ad aria

A prova di manomissione Prodotto dotato di funzione di protezione della valvola di scarico

Portata elevata Portata massima di 50 litri al minuto

Dosaggio Compatibile con Sentinel Rapid-Dose (300 ml)

Specifiche tecniche

Temperatura massima 100°C

Pressione d'esercizio massima 3 bar

Portata massima 50 litri/min

Montaggio Unità principale solo in posizione eretta - flusso nella stessa direzione della freccia

Raccordi 1", 1¼" e 28 mm

Peso (confezionato) 1,6 kg

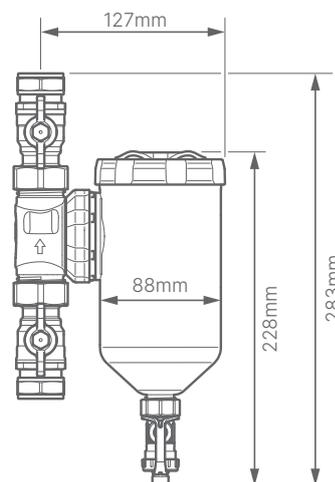
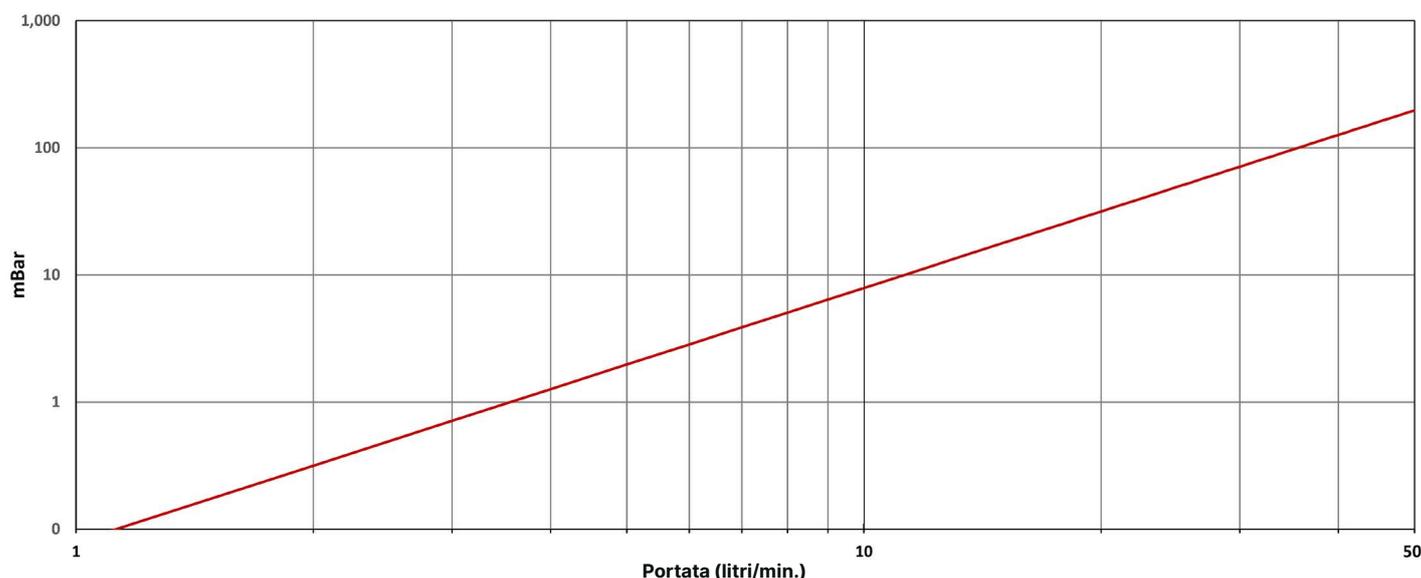


Diagramma della perdita di carico - Eliminator Vortex700



Sentinel Performance Solutions Ltd.

IT Via San Prospero 4, 20121 Milano, Italia. Tel. 800 979 134

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel è un marchio di Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

