

Sentinel JetFlush Rapid+

Pompe à désembouer efficace pour le nettoyage des installations de chauffage embouées

La pompe à désembouer/détartre Sentinel JetFlush Rapid+ est conçue pour être utilisée avec la gamme des nettoyants/désembouants Sentinel, afin d'éliminer facilement et en toute sécurité les boues et les débris des circuits de chauffage central.

- **Débit élevé et inversion du sens de circulation**

Assure une élimination rapide et efficace des débris afin de rétablir rapidement l'efficacité optimale de l'installation.

- **Compacte et ergonomique**

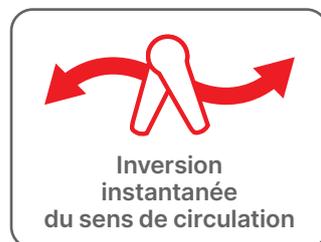
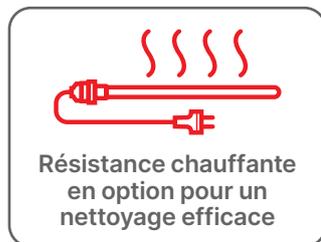
Facile à manipuler et à utiliser; idéale pour les petites habitations et les appartements.

- **Résistance chauffante en option**

Chauffer l'eau en circulation améliore l'efficacité des additifs pour éliminer plus efficacement les boues.

- **Système de rinçage à l'eau claire intégré**

Permet d'évacuer directement tous les débris afin qu'ils ne retournent pas dans le circuit.



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de climatisation et d'eau chaude sanitaire par la mise en oeuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE NETTOYANT APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC L'INHIBITEUR X100



PRÉSERVER
AVEC X100 QUICK TEST

Description

La pompe à débousser JetFlush Rapid+ est un outil indispensable pour éliminer efficacement les boues et le tartre accumulés dans les installations de chauffage. Equipée de roues et d'une poignée, elle est facile à transporter et à manipuler.

La pompe peut être complétée par 2 accessoires en option : une résistance chauffante qui facilite et rend plus efficace le déboussage, et des filtres de déboussage (x2) qui capturent les débris magnétiques présents dans l'eau en circulation dans la JetFlush Rapid+.

Caractéristiques supplémentaires

- Inversion instantanée du sens de circulation
- Rinçage à l'eau claire via la pompe
- Fournie avec tous les tuyaux et raccords
- Auto-amorçage pour plus de facilité et de sécurité
- Haut débit pour un nettoyage maximal
- Possibilité de vidanger l'eau sale quel que soit le sens de circulation
- Élimination rapide des débris du circuit
- Conception ergonomique
- En option : Résistance chauffante
- Filtres magnétiques en option (x2) qui peuvent être laissés dans la JetFlush Rapid+

Descriptif technique

Matériel de fabrication	Réservoir en LLDPE
Capacité du réservoir	41 litres
Dimensions	Hauteur : 91 cm Largeur: 39 cm Profondeur: 58 cm
Poids	A vide : 22 kg En fonctionnement : 63 kg
Alimentation électrique	230V, 50Hz, moteur monophasé Puissance nominale : 3,0 ampères, prise Schuko
Pression de référence	Recirculation : 1.15 bar (16.6 psi) Vannes fermées : 1.8 bar (26 psi)
Débit	Recirculation: 90 l/min maximum
Tuyaux	2x5 m, tuyaux de départ et de retour, ø22mm 1x8 m, tuyau de vidange, ø22mm 1x3 m, tuyau de trop-plein
Limitations physiques	Température : 75°C

Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40
Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

