

Separator magnetyczny Sentinel Vortex 100

Ultra kompaktowa ochrona pod kotłem z podwójną filtracją magnetyczną i mechaniczną. Wykorzystaj moc podwójnej filtracji, aby uzyskać najwyższą wydajność ogrzewania.

Sentinel Vortex 100 został zaprojektowany z myślą o maksymalnej ochronie instalacji w ograniczonych przestrzeniach. Dzięki zastosowaniu silnego magnesu neodymowego oraz filtra o przepustowości 800 mikronów. Vortex 100 zapewnia doskonałą ochronę systemu.

- **Mocne magnesy neodymowe**

Zapewniają skuteczne wychwytywanie magnetycznych zanieczyszczeń z wody instalacyjnej.

- **Ultra kompaktowa konstrukcja**

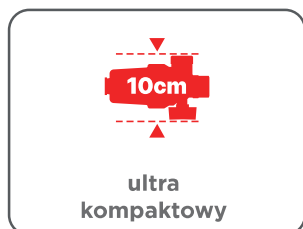
Idealny do montażu pod kotłem – zaprojektowany specjalnie z myślą o instalacjach grzewczych, w których dostępna przestrzeń montażowa jest ograniczona.

- **Łatwy montaż i serwisowanie**

Dzięki mechanizmowi zatraskowemu typu „twist-and-lock”, Sentinel Vortex 100 można zamontować w kilka minut i łatwo wyczyścić, co ogranicza przestoje oraz koszty konserwacji.

- **Siatka 800 mikronów**

Zatrzymuje niemagnetyczne zanieczyszczenia, zapewniając optymalną wydajność instalacji



System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



**WYPŁUCZ
ODPOWIEDNIM
ŚRODKIEM
CZYSZCZĄCYM**



**CHRON
ZA POMOCĄ
INHIBITORA
X100**



**KONSERWUJ
Z ZESTAWEM
TESTOWYM
X100**



Vortex 100

Vortex 100 to zaawansowane rozwiązanie przeznaczone do kompaktowej filtracji, zaprojektowane z myślą o usuwaniu zarówno zanieczyszczeń magnetycznych, jak i niemagnetycznych dzięki innowacyjnemu systemowi podwójnego działania. Separator wyposażony jest w silny magnes neodymowy, który skutecznie wychwytuje cząstki magnetyczne, oraz w wytrzymałą siatkę o przepuszczalności 800 mikronów, która zatrzymuje większe cząstki niemagnetyczne. Zapewnia to optymalną wydajność i dłuższą żywotność domowych systemów grzewczych.

Ultrakompaktowa konstrukcja umożliwia instalację w miejscach o ograniczonej przestrzeni – bez problemu mieści się pod większością kotłów, nie ograniczając jednocześnie skuteczności filtracji.

Zwiększa efektywność energetyczną: zapobiegając gromadzeniu się zanieczyszczeń, ten mini separator pomaga utrzymać najwyższą wydajność i wydłużyć żywotność systemów grzewczych, zapewniając optymalne wykorzystanie energii.

Trwały i wytrzymały: Wykonany z wysokiej jakości materiałów odpornych na korozję, Sentinel Vortex 100 zapewnia niezawodną ochronę nawet w najtrudniejszych warunkach.

Działanie

Separator Vortex 100 został zaprojektowany specjalnie do montażu pod kotłem w domowych instalacjach grzewczych, gdzie przestrzeń montażowa jest ograniczona.

Dodatkowe cechy

- Otwieranie i czyszczenie bez użycia narzędzi
- Mocny magnes neodymowy
- Filtr o przepuszczalności 800 mikronów
- Ultra kompaktowa konstrukcja

Specyfikacja techniczna

Korpus i przyłącza:	Mosiądz niklowany CW617N
Komora separacji:	PA6.6 z 30% włókna szklanego
Siatka filtracyjna:	Stal nierdzewna AISI 304
Pokrywa magnesu:	PA6 z 30% włókna szklanego
Magnes:	Neodymowy
Kompatybilność z płynami:	Woda i roztwory glikolu
Maksymalna zawartość glikolu:	30%
Maksymalne ciśnienie robocze:	6 bar
Temperatura robocza:	0-90°C
Dokładność filtracji:	800 mikronów
Współczynnik przepływu KV:	3,81 m ³ /h

Uzdatnianie wody Sentinel cieszy się rekomendacją największych międzynarodowych producentów w branży*



Sentinel Performance Solutions Ltd.

UK: 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom. Tel: +44 (0) 1928 704 330
FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40
Sentinel is a trade mark owned by Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.co

