

Sentinel Eliminator Vortex® 500

Duży separator do skutecznej magnetycznej separacji zanieczyszczeń w instalacji

Zanieczyszczenia krążące w układach ogrzewania mogą powodować uszkodzenie i przedwczesne zużycie pomp, zaworów oraz wymienników ciepła. Sentinel Eliminator Vortex 500 zamontowany w obiegu powrotnym kotła, chroni system przed wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniami.

- **Duża pojemność na gromadzenie zanieczyszczeń oraz przystosowanie do wysokich przepływów, z możliwością montażu liniowego i obrotowym trójnikiem 360°**

Separator idealnie sprawdza się w instalacjach, w których występuje zwiększone nagromadzenie zanieczyszczeń. Szybki i prosty montaż na przewodach rurowych w dowolnej orientacji (pionowej lub poziomej)

- **Elastyczne metody czyszczenia**

Zapewnia szybkie i wydajne spłukiwanie w trakcie wizyty lub proste potwierdzenie zebrania zanieczyszczeń.

- **Wyprodukowany zgodnie z normami motoryzacyjnymi**

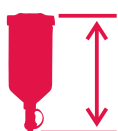
Wytrzymała obudowa z tworzywa GRP, podwójne uszczelnienia oraz zawory mosiężne wysokiej jakości, produkowane w UE. 10-letnia gwarancja zapewnia długotrwałą niezawodność i trwałość separatora

- **Innowacyjny rdzeń Vortex z magnesem neodymowym o wysokiej mocy**

Zapewnia skuteczne zatrzymywanie zanieczyszczeń krążących w instalacji. Konstrukcja zapobiega zatykaniu separatora oraz wspomaga wychwytywanie także niemagnetycznych cząstek

22mm
28mm

dostępne zawory odcinające
22 mm lub 28 mm



wymiary: wysokość: 228 mm,
szerokość: 88 mm



9000
gauss



maksymalna szybkość
przepływu 50 litrów na minutę



System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



WYPŁUCZ
ODPOWIEDNIM
ŚRODKIEM
CZYSZCZĄCYM



CHROŃ
ZA POMOCĄ
INHIBITORA
X100



KONSERWUJ
Z ZESTAWEM
TESTOWYM
X100



Opis

Separator Sentinel Eliminator Vortex® usuwa wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia typowe dla wodnych systemów centralnego ogrzewania, zapewniając ochronę kotła oraz wspomagając utrzymanie optymalnej pracy i efektywności instalacji.

Działanie

Separator Sentinel Eliminator Vortex wykorzystuje unikalny rdzeń Vortex, który maksymalizuje czas kontaktu krążących w instalacji zanieczyszczeń z silnymi magnesami neodymowo-żelazo-borowymi.

Rdzeń Vortex redukuje prędkość przepływu i turbulencje wewnątrz separatora, dzięki czemu skuteczniej zatrzymuje zanieczyszczenia i zapobiega blokowaniu się urządzenia.

Zgromadzone zanieczyszczenia można łatwo usunąć poprzez wyjęcie magnesu z osłony oraz otwarcie zaworu spustowego u podstawy separatora.

Dodatkowe funkcje

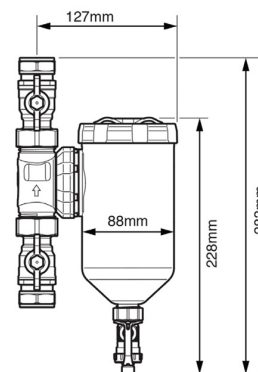
Duża pojemność na zanieczyszczenia - Przeznaczony do systemów większych, bardziej zanieczyszczonych lub z dużą ilością krążących zanieczyszczeń.

Konstrukcja, która nie blokuje przepływu - Konstrukcja separatora nie wpływa negatywnie na pracę instalacji.

Zabezpieczenie przed manipulacją - Zawór spustowy wyposażony w mechanizm zabezpieczający przed nieautoryzowanym otwarciem.

Wysoka wydajność przepływu - Maksymalne natężenie przepływu 50 litrów na minutę

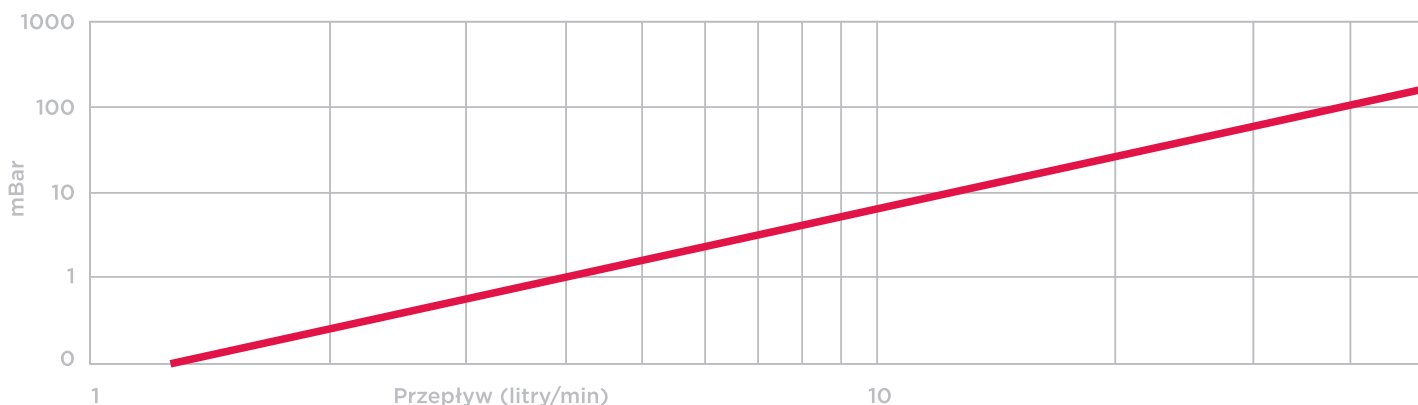
Dozowanie - Kompatybilny z Sentinel Rapid-Dose®



Specyfikacja techniczna

Maksymalna temperatura:	100°C
Maksymalne ciśnienie robocze:	3 bar
Maksymalne natężenie przepływu:	50l/min
Montaż:	Główny moduł tylko w pozycji pionowej - przepływ zgodny z kierunkiem wskazanym przez strzałkę
Przyłącza:	22 mm i 28 mm
Waga (z opakowaniem):	1,5 kg (22 mm); 1,6 kg (28 mm)

Wykres strat ciśnienia – Eliminator Vortex 500



Uzdatnianie wody Sentinel cieszy się rekomendacją największych międzynarodowych producentów w branży*



Sentinel Performance Solutions Ltd.

UK: 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom. Tel: +44 (0) 1928 704 330

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel is a trade mark owned by Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.co



sentinel®