

Sentinel Vortex®500

Filtre pour une puissante filtration magnétique des débris dans les installations de taille moyenne

Les débris en circulation dans les installations de chauffage peuvent provoquer une usure et des défaillances prématurées des circulateurs, des vannes et des échangeurs. Installé sur le retour de la chaudière, Sentinel Vortex500 protège l'installation de tous les types de débris

- **Filtre grande capacité, adapté pour des débits importants, avec une installation à 360°**

Idéal pour les installations de taille moyenne
Installation facile et rapide quelle que soit l'orientation de la tuyauterie.

- **Plusieurs modes de nettoyage**

Nettoyage rapide et efficace via la vanne de vidange ou en ouvrant le filtre pour démontrer les débris capturés.

- **Fabriqué selon des normes de qualité élevées avec un corps robuste en PRV, des doubles joints et des vannes en laiton de qualité**

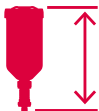
Garantie 10 ans, réelle assurance d'une qualité durable

- **Effet VortexCore exclusif combiné à un assemblage puissant d'aimants en néodyme**

Séparation et capture exceptionnelles des débris en circulation dans l'installation. Garantit l'élimination des débris sans risque de blocages et facilite la capture d'autres types de débris.



Vannes
1" ou 28mm
fournies



Dimensions
Hauteur : 228mm
Largeur : 88mm



Débit max.
50 litres
par minute



Champ de
9000
Gauss



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de refroidissement et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER

AVEC
LE NETTOYANT
SENTINEL
APPROPRIÉ



PROTÉGER

AVEC
INHIBITEUR X100,
BIOCIDE X700 ET
FILTRES SENTINEL



PRÉSERVER

AVEC
X100CHECK



Description

Le filtre Sentinel Vortex®500 élimine tous les types de débris, quelle que soit leur taille, qui circulent dans les installations de chauffage afin d'assurer la protection de la chaudière et garantir le bon fonctionnement pour une performance optimale de l'installation.

Fonctionnement

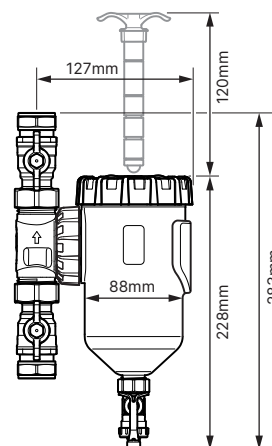
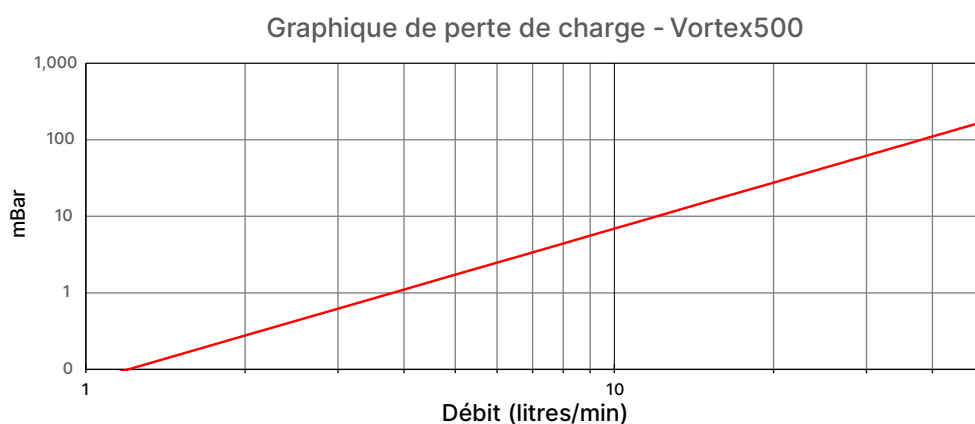
Le filtre Sentinel Vortex®500 utilise l'effet VortexCore exclusif qui favorise une durée de contact maximale entre les débris en circulation et les puissants aimants composés d'un alliage de néodyme, de fer et de bore. Le vortex réduit la vitesse de l'eau en circulation afin de mieux séparer les débris non magnétiques du fluide en circulation pour qu'ils se déposent dans le bas du réservoir tout en optimisant la capacité des aimants à capturer les débris magnétiques. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant la vanne de vidange. Sinon, vous pouvez également visualiser les débris capturés en dévissant le haut du filtre, puis nettoyer.

Caractéristiques

Grande capacité de capture :	Convient aux installations de taille moyenne ou présentant beaucoup de débris en circulation
Sans risque de blocages :	Même si le réservoir est rempli, cela n'affecte pas le bon fonctionnement du filtre
Vanne de vidange sécurisée :	Vidange et nettoyage en toute sécurité
Débit Max :	50 litres par minute
Dosage :	Compatible avec les produits Sentinel Rapid-Dose®

Caractéristiques techniques

Température maximum	3°C - 95°C
Pression maximum	4,5 bar
Débit maximum	50 litres/min
Montage	Positionnement vertical du filtre avec le sens de circulation respectant la flèche sur le Té de connexion.
Raccords	28mm et 1"
Poids (avec l'emballage)	1,6kg (28mm) et 1,5kg (1")



Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque commerciale appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

