

Sentinel Vortex®100

Filtre ultracompact avec double filtration magnétique et physique. Exploite la puissance de la double filtration pour des performances de chauffage optimales

Sentinel Vortex100 est conçu pour offrir une protection maximale des installations où l'espace sous la chaudière est très restreint. Doté d'un puissant aimant néodyme et d'un tamis de 800 microns, le Vortex100 offre une protection optimale de la chaudière et un fonctionnement optimal de l'installation.

- **Aimant puissant en néodyme**

Garantit une excellente capture des débris magnétiques en circulation dans l'eau de l'installation.

- **Ultracompact**

Idéal pour une installation sous la chaudière, où l'espace pour l'installer est très restreint.

- **Facile à installer et à nettoyer**

Grâce à un simple mécanisme de verrouillage rotatif, le filtre Sentinel Vortex100 peut être installé en quelques minutes et nettoyé sans effort, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts de maintenance.

- **Tamis 800 microns**

Capture les débris non magnétiques et garantit des performances optimales de l'installation.



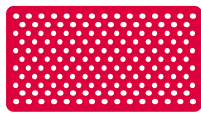
Puissant aimant
en néodyme



Facile à installer
et à nettoyer



Ultracompact



Tamis
800 microns



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de refroidissement et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER

AVEC
LE NETTOYANT
SENTINEL
APPROPRIÉ



PROTÉGER

AVEC
INHIBITEUR X100
ET FILTRES
SENTINEL



PRÉSERVER

AVEC
X100CHECK



Description

Sentinel Vortex®100 est la solution idéale pour les installations nécessitant une filtration efficace dans des espaces très réduits. Grâce à son système innovant de protection double action, il capture à la fois les débris magnétiques et non magnétiques. Doté d'un aimant puissant pour capturer les débris magnétiques et d'un tamis robuste de 800 microns pour filtrer les débris non magnétiques, il garantit des performances et une durabilité optimales des installations de chauffage.

Sa conception ultracompacte est parfaite pour une installation dans des espaces très restreints et s'adapte facilement sous la plupart des chaudières sans compromettre la capacité de filtration.

Augmente l'efficacité énergétique : en empêchant l'accumulation de débris, ce filtre "taille mini" contribue à maintenir des performances optimales et prolonge la durée de vie des installations de chauffage tout en garantissant une utilisation optimale de l'énergie.

Robuste et durable : fabriqué à partir de matériaux de haute qualité résistants à la corrosion, le filtre Sentinel Vortex100 offre une protection fiable, même dans les environnements les plus exigeants.

Fonctionnement

Le filtre Sentinel Vortex100 est conçu pour être installé sous la chaudière sur des installations de chauffage où l'espace est très restreint.

Caractéristiques

- Ouverture et nettoyage sans outil spécifique
- Puissant aimant en néodyme
- Tamis 800 microns
- Ultracompact

Caractéristiques techniques

Corps et raccords	Laiton nickelé CW617N
Réservoir	PA6.6 30% F.V.
Tamis	Acier inoxydable AISI 304
Capuchon magnétique	PA6 30% F.V.
Aimant	Néodyme
Compatibilité des fluides	Eau et solutions de glycol
Pourcentage maximal de glycol	30 %
Pression de fonctionnement maximale	6 bar
Température de fonctionnement	0-90°C
Filtration	800 microns
KV	3,81 m3/h
Raccordements	22 mm et 3/4"

Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque commerciale appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

