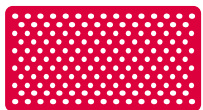


Sentinel Vortex®700

Filtre double action grande capacité pour protéger les installations de pompe à chaleur Air/Eau

Puissante séparation magnétique des débris, associée à un tamis de 800 microns afin de capturer les particules magnétiques et non magnétiques. Les débris en circulation dans l'eau du circuit de chauffage peuvent provoquer une usure et une défaillance prématurées des pompes, des vannes et des échangeurs.

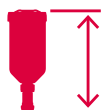
- **Fabriqué selon des normes de qualité élevées avec un corps robuste en PRV, des doubles joints et des vannes en laiton de qualité**
Garantie 10 ans, réelle assurance d'une qualité durable.
- **2 vannes d'isolement en laiton incluses**
Fourni avec des vannes en laiton de haute qualité, fabriquées dans l'UE, disponibles en plusieurs formats : 28 mm à compression, 1" M ou 1"1/4 M pour s'adapter aux différents diamètres de tuyauterie rencontrés sur les circuits de pompe à chaleur.
- **Grande capacité de capture de débris magnétiques et non magnétiques**
4 puissants aimants en néodyme offrent une large surface magnétique. Réservoir grande capacité, dans lequel 100% du flux du circuit traverse un tamis de 800 microns. Idéal pour les pompes à chaleur Air/Eau et lorsqu'une plus grande capacité de collecte des débris est requise.
- **Adapté pour l'injection d'additifs**
Les additifs de traitement de l'eau peuvent être versés dans le corps du filtre ou injectés instantanément via la vanne de vidange en utilisant les produits Sentinel Rapid-Dose®.



Tamis
800 microns



Vannes 1", 1"1/4
ou 28mm
fournies



Dimensions
Hauteur : 228mm
Largeur : 88mm
Profondeur : 127mm



Champ de
9000
Gauss



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de refroidissement et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC
LE NETTOYANT
SENTINEL
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
INHIBITEUR X100,
BIOCIDE X700 ET
FILTRES SENTINEL



PRÉSERVER
AVEC
X100CHECK



Description

Le filtre Sentinel Vortex®700 élimine tous les types de débris qui circulent dans les installations de pompes à chaleur Air/Eau afin de les protéger et d'en garantir le bon fonctionnement, pour une performance et une efficacité optimales.

Fonctionnement

Sentinel Vortex700 intègre un tamis de 800 microns et de puissants aimants composés d'un alliage de néodyme, de fer et de bore. Les débris magnétiques capturés peuvent être évacués simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant la vanne de vidange en bas du filtre. Le tamis peut être retiré et nettoyé avec une brosse souple lors de l'entretien.

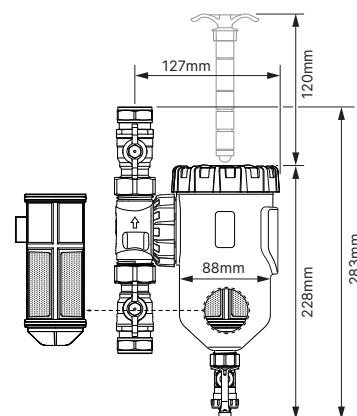
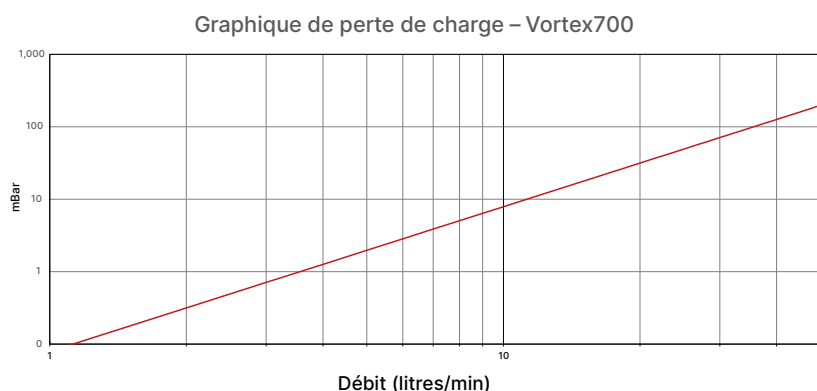
Caractéristiques

Grande capacité de collecte
Vanne de vidange sécurisée
Débit élevé
Dosage
Ouverture

Convient aux installations de pompes à chaleur Air/Eau
Vidange et nettoyage en toute sécurité
Débit maximal de 50 litres/min
Compatible avec les produits Sentinel Rapid-Dose®
Clé de serrage fournie dans l'emballage

Caractéristiques techniques

Plage de températures de fonctionnement	3°C - 95°C
Pression maximum	4,5 bar
Débit maximum	50 litres/min
Montage	Positionnement vertical du filtre avec le sens de circulation respectant la flèche sur le Té de connexion
Raccords	1", 1"1/4 et 28mm
Poids (avec l'emballage)	1,5kg (1"), 1,7kg (1"1/4) et 1,6kg (28mm)



Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque commerciale appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com



sentinel®